





<div><div><div>ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 OHSAS 18001:2007</div><div>BUREAU VERITAS Certification</div><div></div></div></div> <td colspan="2">ESPECIFICACIONES</td> <td rowspan="4"><div><div>PROYECCIÓN:</div><div></div><div>PINTURA:</div><div>N/A</div></div></td> <td rowspan="4">CANTIDAD:</td> <td></td> <td>NOMBRE</td> <td>FECHA</td> <td rowspan="4">OV:</td>	ESPECIFICACIONES		<div><div>PROYECCIÓN:</div><div></div><div>PINTURA:</div><div>N/A</div></div>	CANTIDAD:		NOMBRE	FECHA	OV:
	PERFILES TUBULARES				DISEÑO	I+D	29/07/2016	
	CALIDAD COMERCIAL ASTM A500 GR. C				DIBUJO	D.I. JUAN MURILLO	11/12/2020	
	- ANCLAJE CALIDAD SAE 1020.				DESCRIPCIÓN: MASTIL 18M 120KM/H CAN RECT 1-8REF			
- LAMINA HR CALIDAD ASTM A572 GR50.		UNIDADES		TOLERANCIAS		CLIENTE:	HOJA:	
- SOLDADURA GMAW-S CON APOORTE AWS ER 70 S-6.		-TODAS LAS MEDIDAS DADAS EN MILIMETROS.		-TOLERANCIAS ENTRE PERFORACIONES PLACA BASE ± 1/8".		1 DE 1		
- TORNILLOS Y TUERCAS GR 5.		TOLERANCIAS LONGITUD ±50mm.						